

CRONO



Contaproduzione: totale + istantanea - 6 cifre - DIN 96x48

Documentazione tecnica REEL TORINO

DL3IT0006A1

CARATTERISTICHE

- ✓ **Unità completa per il monitoraggio della produzione**
- ✓ **Totalizzatore parziale sino a 10 milioni di pcs**
- ✓ **Totalizzatore generale sino a 1 miliardo di pcs**
- ✓ **Contaproduzione (ore/minuti) 6 cifre**
- ✓ **Contaore lavorate (sincronizzato sulla produzione effettiva) sino a 10.000 ore**
- ✓ **Rapporti di lettura (pcs/impulso - impulsi/pcs) facilmente programmabili**

VERSIONI

Sono disponibili le seguenti versioni:

- CRONO61: dispone di uno scanner che commuta automaticamente, in base ad una cadenza programmata, la lettura da totalizzatore a contaproduzione; non ha il totalizzatore generale; il dispositivo può essere inserito in una cassetta antideflagrante
- CRONO62: dispone del totalizzatore generale; non ha lo scanner

APPLICAZIONI E PECULIARITÀ

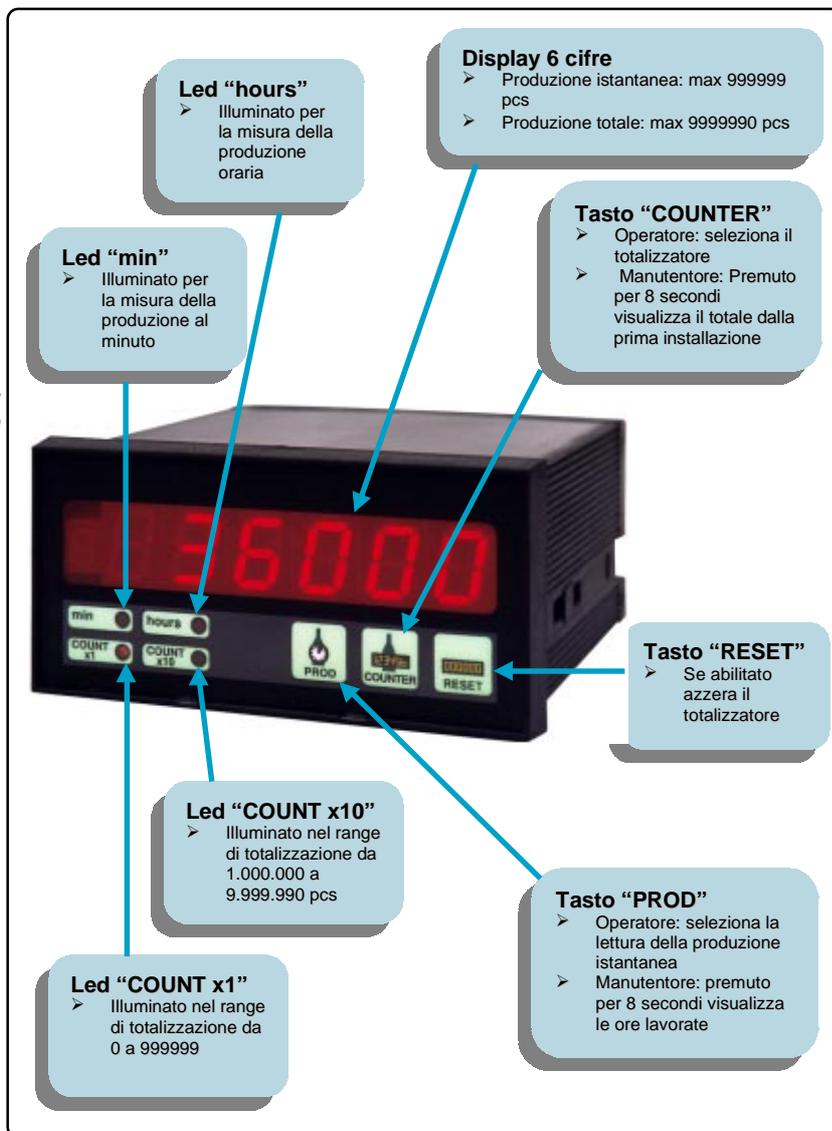
CRONO è uno strumento che, montato a bordo di una macchina, fornisce informazioni utili agli operatori circa la produzione istantanea e totale ed ai manutentori circa le ore lavorate e il totale produzione dalla messa in servizio. Per l'operatore, richiamare l'informazione desiderata, comporta la semplice pressione di un tasto.

La chiarezza della grafica rende il dispositivo facilmente utilizzabile su qualsiasi tipo di macchina.

La completezza dei dati controllati, la compattezza e le dimensioni ridotte dell'esecuzione, unite all'autonomia da sistemi di supervisione rendono CRONO un elemento essenziale per assicurare informazioni sempre valide e credibili sullo stato della macchina e della produzione in corso.

La rilevazione viene effettuata attraverso la misura del periodo di segnali impulsivi provenienti da sensori industriali quali: fotocellule, interruttori di prossimità, encoder incrementali.

Gli ingressi di misura della velocità e di acquisizione del conteggio sono separati per permettere, se necessario, il rilevamento in zone diverse dell'impianto.



Reliability

CRONO

Contaproduzione: totale + istantanea - 6 cifre - 96x48



CARATTERISTICHE TECNICHE

CUSTODIA

Contenitore: da pannello 96x48 mm frontale IP54
 Dima di foratura: 92x45 mm; profondità: 100 mm
 Materiale: Noryl
 Tastiera: 3 tasti a membrana
 Collegamento: mediante morsettiere estraibili 12 poli per cavi sino a 2,5 mm di sezione

INGRESSI DIGITALI

Segnale: configurabile NPN o PNP
 Tensione: 10...30Vdc; impedenza: 2200 ohm
 Alimentaz. sensore: 12Vdc - 60mA
 IN1: ingresso totalizzatore max 10KHz
 IN2: ingresso contaproduzione max 10KHz
 RST1: azzeramento
 RST2: abilitazione alla scansione [4]
 GT: Blocco conteggio

VISUALIZZAZIONE

Display (led rosso): 6+1 digit, max scala 0...999999
 Altezza del carattere: 12,5 mm

ALIMENTAZIONE AUSILIARIA

Tensione: 24, 115, 230Vac, 24Vdc [1], 24VDCI [2]
 Consumo: max 3,3 VA (3W)
 Tolleranza: ±10 %; frequenza (AC): 50/60 Hz
 Memorizzazione: EEPROM

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura di esercizio: -10 ÷ 50 °C
 Umidità relativa: 0...95% non condensante
 Temperatura di stoccaggio: -25 ÷ 70 °C

CONFORMITÀ DIRETTIVE CEE

Direttive: CEE 93/68
 CEE 89/336 (EMC)
 CEE 73/23 (BT)

TOTALIZZATORE PARZIALE

Massima scala: 0...999999 impulsi con risoluzione x1
 0...9999990 impulsi con risoluzione x10
 Rapporto: programmazione numero di pcs/impulso e/o impulsi/pcs
 Tasto frontale: abilitato o meno per l'azzeramento

CONTAPRODUZIONE

Massima scala: 0...999999 pcs
 Rapporto: programmazione numero di pcs/impulso e/o impulsi/pcs
 Campionamento: produzione/ora; produzione/minuto
 Azzeramento: 0,5...999 secondi
 Zeri fissi: 0, 1, 2 (risoluzione x1, x10, x100)

CONTAORE

Massima scala: 0...9999 ore e 59 minuti
 Sincronizzazione: automatica sulla produzione effettiva
 Abilitazione: pressione continuativa tasto "PROD"
 Azzeramento: pressione continuativa tasto "RESET" (durante la visualizzazione)

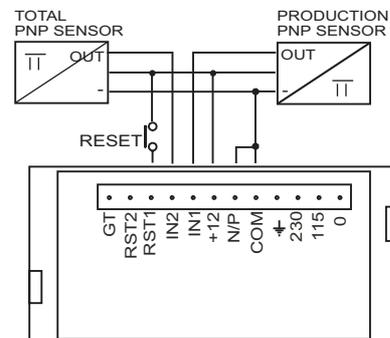
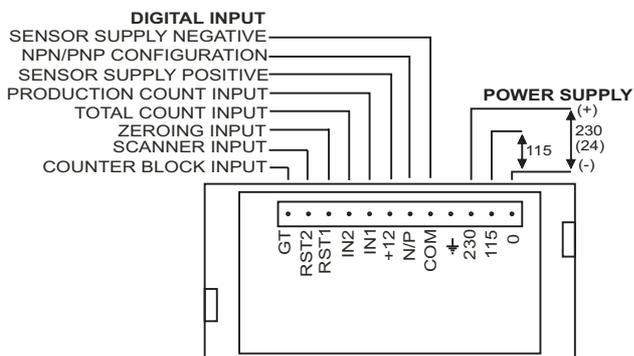
TOTALIZZATORE GENERALE [3]

Massima scala: 0...999999000 impulsi
 Abilitazione: pressione continuativa tasto "COUNTER"
 Azzeramento: pressione continuativa tasto "RESET" (durante la visualizzazione)

SCANNER [4]

Tempo scansione: 5...31 secondi
 Forzature: in assenza di produzione la scansione si blocca al valore del conteggio

- [1] esecuzione 24Vdc non isolata: il negativo del segnale di ingresso è elettricamente connesso al negativo di alimentazione.
 [2] esecuzione 24Vdc isolata.
 [3] disponibile solo nel modello CRONO62
 [4] disponibile solo nel modello CRONO61



REEL Torino

via Aosta 5 - Pianezza (TO)
 tel. (011) 9661171 - telefax (011) 9661271
 http www.reeltorino.it
 email international@reeltorino.it