



E1G__

E1G0_ = 115 Vac
E1G1_ = 230 Vac
E1G2_ = 24 Vac
E1G3_ = 24 Vdc



INDICATORE DI TEMPERATURA CON INGRESSO TERMOCOPPIA

LISTA DI IMBALLAGGIO

All'interno dell'imballaggio sono presenti:

- manuale d'uso
- avvertenze
- dispositivo
- due staffe di fissaggio

SCOPO FUNZIONALE DELL'APPARECCHIO

Indicatore per la misura di temperatura con ingresso da sonda di temperatura a termocoppia tipo J (Fe/Co) oppure K (Cr/Al) in base all'ordine.

Massimo campo di misura: 0...1200°C.

CARATTERISTICHE GENERALI

CUSTODIA

Contenitore da pannello - dimensioni frontali 48x48 mm

Dima di foratura 45x45 mm

Peso 210g

Profondità, incluse le morsettiere di collegamento, 100 mm

Grado di protezione IP54

Collegamento mediante due morsettiere da 3 e 4 poli per cavi fino a 2,5 mm di sezione.

INGRESSO ANALOGICO

Ingresso da sonda di temperatura a termocoppia tipo J (Fe/Co) oppure tipo K (Cr/Al) in base all'ordine.

Compensazione automatica del giunto freddo mediante diodo.

Linearizzazione della curva di lettura.

Classe di precisione 1%, ± 1 digit.

CONVERTITORE A/D E INDICATORE

Indicatore 3 cifre $\frac{1}{2}$ realizzato con display a led luminosi a sette segmenti alti 9 mm

Massima scala visualizzata ± 1999 .

Scala di lettura definita in sede d'ordine (risoluzione 1°C).

E1G_A: 0...199°C Fe/Co

E1G_B: 0...399°C Fe/Co

E1G_C: 0...550°C Fe/Co

E1G_D: 0...599°C Cr/Al

E1G_E: 0...999°C Cr/Al

E1G_F: 0...1200°C Cr/Al

E1G_R: Scala personalizzata [1]

Fuori scala positivo: 1999 lampeggiante (equivalente anche a sonda interrotta o non collegata).

Fuori scala negativo: -1999 lampeggiante (equivalente anche a sonda collegata al contrario).

Possibilità di correggere la lettura sia a zero che a fondo scala mediante trimmer multigiro alloggiati posteriormente.

[1] : in sede d'ordine deve essere specificato il campo scala, es.: E1G1R 0...300°C

ALIMENTAZIONE AUSILIARIA

Tensione di alimentazione in base al modello ordinato: 24Vac, 115Vac, 230 Vac, 24Vdc

Tolleranza $\pm 10\%$

Frequenza di rete (AC): 50/60 Hz

Assorbimento max 1,5 VA

Nei modelli con alimentazione a 24Vdc, l'ingresso non è isolato galvanicamente dall'alimentazione.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Range ammesso -10...50°C

CONFORMITA' DIRETTIVE CEE

89/336 CEE - compatibilità elettromagnetica

73/23 CEE -bassa tensione

MONTAGGIO ED INSTALLAZIONE

Lo strumento è predisposto per il montaggio a pannello.

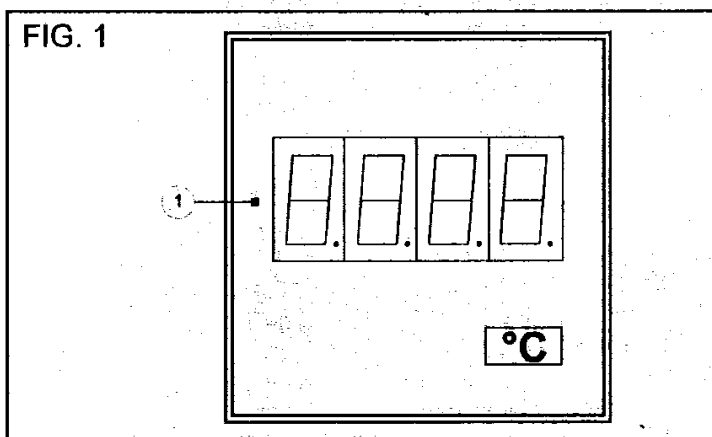
Il fissaggio avviene mediante le staffe in dotazione.

Lo spessore massimo ammesso del pannello è 4mm.

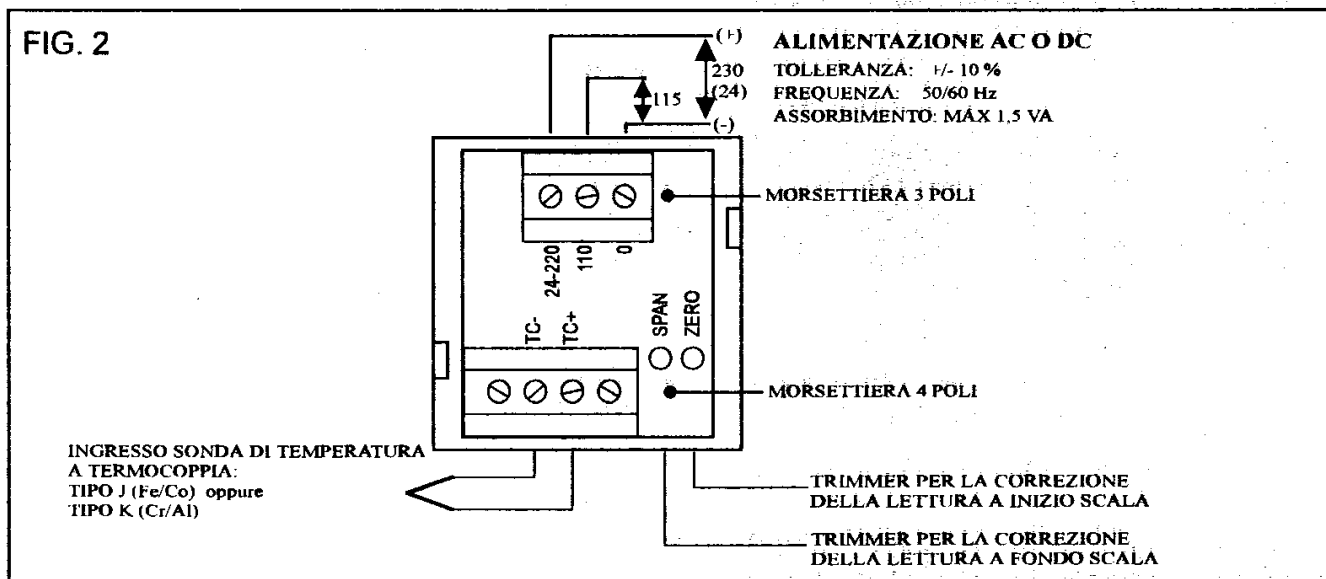
Per il collegamento fare riferimento agli schemi seguenti ed eseguire il cablaggio in assenza di alimentazione.

VISTA FRONTALE

1 = indicatore a display con quattro cifre da 9 mm



VISTA POSTERIORE E COLLEGAMENTI



COLLEGAMENTI ELETTRICI

Posteriormente sono disponibili due morsettiere da 3 + 4 poli per il collegamento elettrico dello strumento (vedi figura 2).

ALIMENTAZIONE

24 Vdc tra i morsetti 0 (negativo) e 24Vdc (positivo)

24 Vac tra i morsetti 0 e 24

115 Vac tra i morsetti 0 e 110

230 Vac tra i morsetti 0 e 220

INGRESSO TERMOCOPPIA

Positivo al morsetto TC+ (vedi FIG2)

Negativo al morsetto TC- (vedi FIG2)

PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

Prima della messa in servizio dello strumento leggere attentamente le avvertenze disponibili con il prodotto (vedi lista di imballaggio).

Il presente prodotto è uno strumento elettronico quindi non deve essere considerato una macchina; conseguentemente non deve sottostare ai requisiti fissati dalla Direttiva CEE 89/392 (Direttiva Macchine).

Se lo strumento viene utilizzato come parte componente di una macchina, non può essere alimentato se la stessa non soddisfa i requisiti della Direttiva.

La marcatura CE dello strumento non solleva il cliente dall'adempimento degli obblighi di legge relativi al proprio prodotto finito.

TARATURA

Questo strumento permette la correzione della lettura sia a zero che a fondo scala attraverso due trimmer accessibili posteriormente.

Modalità di taratura ad inizio scala:

Applicare all'ingresso analogico un valore prossimo allo zero (es.: temperatura ambiente).

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "ZERO" sino ad ottenere sul display l'indicazione uguale a quella di riferimento.

Modalità di taratura di fondo scala:

Applicare all'ingresso analogico un valore prossimo a quello di fondo scala (o quello di utilizzo).

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "SPAN" sino ad ottenere sul display l'indicazione uguale a quella di riferimento.

È consigliabile ripetere annualmente il ciclo di taratura.

MANUTENZIONE

Non sono presenti nel dispositivo parti soggette alla manutenzione.

RIPARAZIONE

Ogni intervento di riparazione deve essere eseguito dalla ditta costruttrice o da un suo rappresentante autorizzato.

Imballare con cura lo strumento, inserendo all'interno una descrizione sintetica e completa circa la natura del guasto ed inviare il tutto alla ditta costruttrice.

Per le regole di assistenza riferirsi alle "Condizioni generali di assistenza".

MAGAZZINAGGIO

Temperatura di stoccaggio -20...50°C

Umidità relativa 0...50%

Sono preferibili ambienti asciutti e non polverosi

Evitare l'esposizione a esalazioni acide corrosive



Non lavare i prodotti con acqua

Evitare l'ingresso di liquidi nei circuiti interni

GARANZIA

Il dispositivo è coperto da garanzia, su difetti di produzione, valida 12 mesi dalla data di consegna; la garanzia non copre dispositivi che risultino manomessi, impropriamente riparati o utilizzati in modo non conforme alle avvertenze di utilizzazione.

Per le regole di assistenza riferirsi alle "Condizioni generali di assistenza".

Documento: FT00086 rev. 0.01 del 17/09/2001	
Redatto:	
Verificato:	
Validato:	