



E2G__

E2G0_ = 115 Vac
E2G1_ = 230 Vac
E2G2_ = 24 Vac
E2G3_ = 24 Vdc



INDICATORE DI TEMPERATURA CON INGRESSO TERMOCOPPIA

LISTA DI IMBALLAGGIO

All'interno dell'imballaggio sono presenti:

- manuale d'uso
- avvertenze
- Dispositivo
- due staffe di fissaggio

SCOPO FUNZIONALE DELL'APPARECCHIO

Indicatore per la misura di temperatura con ingresso da sonda di temperatura a termocoppia tipo J (Fe/Co) oppure K (Cr/Al) in base all'ordine.

Massimo campo di misura: 0...1200°C.

CARATTERISTICHE GENERALI

CUSTODIA

Contenitore da pannello - dimensioni frontali 96x48 mm

Dima di foratura 92x45 mm

Peso 245g

Profondità, incluse le morsettiere di collegamento, 100 mm

Grado di protezione IP54

Collegamento mediante due morsettiere da 3 + 3 poli per cavi fino a 2,5 mm di sezione.

INGRESSO ANALOGICO

Ingresso da sonda di temperatura termocoppia tipo J (Fe/Co) oppure tipo K (Cr/Al) in base all'ordine.

Compensazione automatica del giunto freddo mediante diodo.

Linearizzazione della curva di lettura.

Classe di precisione 1%, ± 1 digit.

CONVERTITORE A/D E INDICATORE

Indicatore 3 cifre $\frac{1}{2}$ realizzato con display a led luminosi a sette segmenti alti 12,5 mm

Massima scala visualizzata ± 1999 .

Scala di lettura definita in sede d'ordine (risoluzione 1°C).

E2G_A: 0...199°C Fe/Co

E2G_B: 0...399°C Fe/Co

E2G_C: 0...599°C Fe/Co

E2G_D: 0...599°C Cr/Al

E2G_E: 0...999°C Cr/Al

E2G_F: 0...1200°C Cr/Al

E2G_R: Scala personalizzata [1]

Fuori scala positivo: 1999 lampeggiante (equivalente anche a sondainterrotta onon collegata).

Fuori scala negativo: -1999 lampeggiante (equivalente anche a sonda collegata al contrario).

Possibilità di correggere la lettura sia a zero che a fondo scala mediante trimmer multigiro alloggiati posteriormente.

[1] : in sede d'ordine deve essere specificato il campo scala, es.: E2G1R 0...300°C

ALIMENTAZIONE AUSILIARIA

Tensione di alimentazione in base al modello ordinato: 24Vac, 115Vac, 230 Vac, 24Vdc

Tolleranza ± 10 %

Frequenza di rete (AC) : 50/60 Hz

Assorbimento max 1,5 VA

Nei modelli con alimentazione a 24Vdc, l'ingresso non è isolato galvanicamente dall'alimentazione.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Range ammesso -10...50°C

CONFORMITA' DIRETTIVE CEE

89/336 CEE - compatibilità elettromagnetica

73/23 CEE -bassa tensione

MONTAGGIO ED INSTALLAZIONE

Lo strumento è predisposto per il montaggio a pannello.

Il fissaggio avviene mediante le staffe in dotazione.

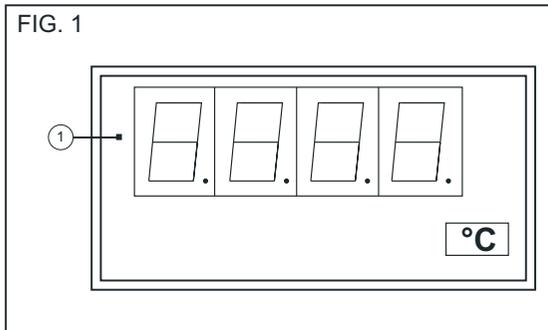
Lo spessore massimo ammesso del pannello è 4mm.

Per il collegamento fare riferimento agli schemi seguenti ed eseguire il cablaggio in assenza di alimentazione.

VISTA FRONTALE

1 = indicatore a display con quattro cifre da 12,5 mm

FIG. 1

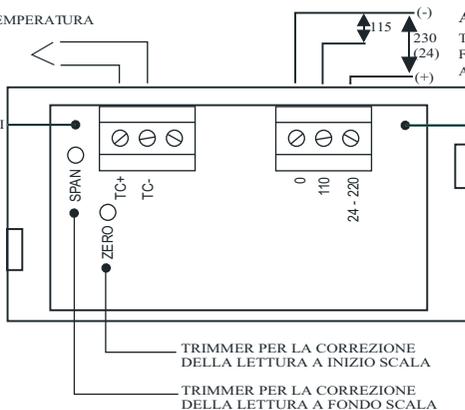


VISTA POSTERIORE E COLLEGAMENTI

FIG. 2

INGRESSO SONDA DI TEMPERATURA
A TERMOCOPPIA
TIPO J (Fe/Co) oppure
TIPO K (Cr/Al)

MORSETTIERA 3 POLI



COLLEGAMENTI ELETTRICI

Posteriormente sono disponibili due morsettiere da 3 + 3 poli per il collegamento elettrico dello strumento (vedi figura 2).

ALIMENTAZIONE

24 Vdc tra i morsetti 0 (negativo) e 24Vdc (positivo)

24 Vac tra i morsetti 0 e 24

115 Vac tra i morsetti 0 e 110

230 Vac tra i morsetti 0 e 220

INGRESSO TERMOCOPPIA

Positivo al morsetto TC+ (vedi FIG2)

Negativo al morsetto TC- (vedi FIG2)

PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

Prima della messa in servizio dello strumento leggere attentamente le avvertenze disponibili con il prodotto (vedi lista di imballaggio).

Il presente prodotto è uno strumento elettronico quindi non deve essere considerato una macchina; conseguentemente non deve sottostare ai requisiti fissati dalla Direttiva CEE 89/392 (Direttiva Macchine).

Se lo strumento viene utilizzato come parte componente di una macchina, non può essere alimentato se la stessa non soddisfa i requisiti della Direttiva.

La marcatura **CE** dello strumento non solleva il cliente dall'adempimento degli obblighi di legge relativi al proprio prodotto finito.

TARATURA

Questo strumento permette la correzione della lettura sia a zero che a fondo scala attraverso due trimmer accessibili posteriormente.

Modalità di taratura ad inizio scala:

Applicare all'ingresso analogico un valore prossimo allo zero (es.: temperatura ambiente).

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "ZERO" sino ad ottenere sul display l'indicazione uguale a quella di riferimento.

Modalità di taratura di fondo scala:

Applicare all'ingresso analogico un valore prossimo a quello di fondo scala (o quello di utilizzo).

Agire, con l'ausilio di un cacciavite, sul trimmer posteriore "SPAN" sino ad ottenere sul display l'indicazione uguale a quella di riferimento.

È consigliabile ripetere annualmente il ciclo di taratura.

MANUTENZIONE

Non sono presenti nel dispositivo parti soggette alla manutenzione.

RIPARAZIONE

Ogni intervento di riparazione deve essere eseguito dalla ditta costruttrice o da un suo rappresentante autorizzato.

Imballare con cura lo strumento, inserendo all'interno una descrizione sintetica e completa circa la natura del guasto ed inviare il tutto alla ditta costruttrice.

Per le regole di assistenza riferirsi alle "Condizioni generali di assistenza".

MAGAZZINAGGIO

Temperatura di stoccaggio -20...50°C

Umidità relativa 0...50%

Sono preferibili ambienti asciutti e non polverosi

Evitare l'esposizione a esalazioni acide corrosive

Non lavare i prodotti con acqua

Evitare l'ingresso di liquidi nei circuiti interni

GARANZIA

Il dispositivo è coperto da garanzia, su difetti di produzione, valida 12 mesi dalla data di consegna; la garanzia non copre dispositivi che risultino manomessi, impropriamente riparati o utilizzati in modo non conforme alle avvertenze di utilizzazione.

Per le regole di assistenza riferirsi alle "Condizioni generali di assistenza".

Documento: FT00104 rev. 0.01 del 13/11/2001	
Redatto:	<i>Massimo Stillavato</i>
Verificato:	<i>Alessandro Marini</i>
Validato:	<i>Paolo Bruno</i>